

## V-Damp 3680

### Descripción

V-Damp 3680 es sumamente efectivo en reducir las condiciones de resonancia vibracional de estructuras como paneles de chapa, plantas bajas, fregaderos de acero inoxidable y una multitud de otras aplicaciones. V-Damp® 3680 disipa la energía vibracional ocasionada por las estructuras y reduce los ruidos aéreos. No es tóxico, es inflamable, inodoro y presenta excepcionales propiedades anti-envejecimiento.

V-Damp 3680, a base de agua y no tóxico, ofrece una alternativa eficiente y efectiva a los productos pulverizables por vapor a base de disolventes. Disponible en bidones de 55 galones y cubos de 5 galones, V-Damp® 3680 puede rociarse o verterse directamente desde el bidón sin diluirse. Durante la aplicación, V-Damp® 3680 se limpia con agua.

Un equipo habitual para pulverizar V-Damp 3680 consta de una bomba 30:1 sin aire comprimido, una pistola con boquilla de giro "reverse-a-clean" de 0.035" y un supresor de efecto ram y de picos.

V-Damp 3680 ofrece una adhesión excepcional a una variedad de materiales siempre que se aplique a una superficie debidamente preparada. V-Damp 3680 se seca al aire en 4 a 8 horas a temperatura ambiente en función de la estructura de la película. El tiempo de secado puede acelerarse haciendo circular el aire o realizando un secado al horno a temperaturas moderadas.

### Propiedades típicas

Color	Color canela clara
Viscosidad	Masilla con una consistencia pulverizable
Sólidos en peso	55%
Sólidos en volumen	40.8%
Peso/Galón	10.95
Punto de inflamación	Ninguno
VOC (Método EPA #24)	0 lbs./gal. (recubrimiento a base de agua)
Sin corrimiento	No asfáltico
Olor después del secado	Ninguno
Emulsión de látex	Proteger de la congelación

### **V-Damp® 3680 ha superado las siguientes pruebas:**

- Propiedades insonorizantes según el Método de ensayo Geiger para planchas gruesas. Tiene una calificación de 46.1 decibelios por segundo, a 0.5 lbs., (70 oF) en seco por pie cuadrado. Propiedades insonorizantes según Método de ensayo Oberst Bar SAE J-1637. Factor de pérdida compuesta de 0.07 a 200 Hz y 77 oF, V-Damp® para ratio de metal de 1:1 (V-Damp® en 32 mils y barra de acero en 32 mils).
- Adhesión en frío – al aplicar V-Damp® 3680 a paneles de acero laminado en frío de 10" x 10" x 0.035" a nivel de 0.5 lbs./pie cuadr. (peso en seco), no muestra pérdida de adhesión cuando se someta a dos impactos de 25 pulg.-lb de una bola de acero de dos pulgadas de diámetro, de 1 ¼ lb., a -20 oF.
- Capacidad ignífuga – ASTM E-162 "Inflamabilidad superficial de materiales utilizando una fuente energética de calor por paneles radiantes." Resultados del ensayo disponibles previa solicitud.
- National Bureau of Standards y NFPA 258. Los ensayos de inflamación e incandescencia fueron realizados en la Cámara de Densidad de Humos de Aminco NBS, Cat. No. 4-5800. Resultados del ensayo disponibles previa solicitud.

Esta información rige únicamente para productos fabricados en: EE.UU.

Fecha entrada en vigor:	Sustituye a:	Iniciales del autor:	Páginas	Código:
19-julio-2007	x	RdB	1/2	V-Damp 3680.doc

## V-Damp 3680

### Aplicación

La superficie debe estar limpia y sin aceite y partículas extrañas. La adhesión es muy buena en acero inoxidable, acero bonderizado, acero con imprimación, chapa metálica galvanizada lavada y con imprimación, y aluminio lavado y con imprimación. Daubert Chemical recomienda que en caso de que la aplicación requiera una protección anticorrosiva, se aplique una imprimación anticorrosiva al soporte a proteger. V-Damp® 3680 puede repintarse con cualquier pintura de látex de buena calidad.

Debe usarse un equipo de pulverización de masilla convencional sin aire comprimido.

Pistola convencional – Utilice una boquilla redonda de 1/4", una tubería de 3/4" de diámetro, una bomba tipo Graco Mastic con una relación 8:1 ó 10:1 o equivalente.

Pistola sin aire comprimido - boquilla de 0.043" – 0.051", manguera de 3/4" de diámetro, una bomba tipo Graco Hydra-Mastic con una relación 30:1 o superior.

### Tiempo de secado

Una película húmeda de 1/32" (32 mils) a temperatura ambiente seca del todo en 3-4 horas.

Una película húmeda de 9/64" (140 mils) a temperatura ambiente seca del todo en 12 horas. Una película más gruesa de 140 mils debe aplicarse en dos capas.

Cuando se requiera un secado más rápido, use una ventilación forzada, calor o una luz infrarroja.

Mantenga el calor artificial por debajo de 200oF para evitar burbujas.

### Dilución

El producto debe usarse tal y como lo ha recibido. Si las condiciones requieren una dilución, use un poco de agua.

### Limpieza

El equipo de pulverización puede lavarse con agua tras su uso.

### Precaución:

Se requiere una ventilación adecuada para el secado NO EXPONER LA PELÍCULA (PARCIALMENTE) ENDURECIDA A FUENTES INCANDESCENTES COMO LLAMARADAS, LLAMAS, CHISPAS, UN CALOR EXCESIVO O SOPLETES. Consulte la Ficha de Seguridad de Materiales Valvoline para información adicional sobre la manipulación y primeros auxilios.

### Nota:

No se recomienda añadir ningún producto por encima o debajo de este recubrimiento. El uso de recubrimientos adicionales puede dar lugar a una incompatibilidad química, afectando a la efectividad de este recubrimiento, según se indica en el apartado Propiedades típicas. Si se requiere una imprimación distinta del producto recomendado por Valvoline, debe obtenerse una autorización escrita de Valvoline. V-Damp 3680 no está diseñado para su exposición a la intemperie. La resistencia a intemperie de V-Damp 3680 puede mejorarse repintándolo con una pintura de látex de alta calidad para el hogar. CONSULTE MSDS ANTES DEL USO.

Esta información rige únicamente para productos fabricados en: EE.UU.

Fecha entrada en  
vigor:  
19-julio-2007

Sustituye a:  
x

Iniciales del autor:  
RdB

Páginas  
2/2

Código:  
V-Damp 3680.doc